



ITOCHU KENZAI CHIKYUGI®

伊藤忠建材の環境配慮型商品

ヒノキハイブリッド合板

ICKECO-2008-03

- 純国産檜材・杉材を使っています。
- 香り豊かで、気分爽快な合板です。

●製造元

島根県合板協同組合
浜田針葉樹第一第二工場

●構成成分

- 国産檜、杉材
- 接着剤

●環境認証・認定

JAS 構造用合板 特類 2 級
C-D F☆☆☆☆

●仕様・サイズ(mm)

- **オール檜合板**
12 厚×910×1,820
 - **檜・杉複合合板**
12 厚×910×1,820
 - **檜・杉複合合板ネダノン**
24 厚×910×1,820
28 厚×910×1,820
 - **インテリア檜・杉複合合板**
12 厚×910×1,820
- 上記サイズオール杉国産合板も販売しております。
• サネ加工も承ります。
• 別途 M サイズも承ります。

(参照) 木が香るのは材内の精油成分によるものです

樹種	精油含有率 (%)	主要成分
檜	1~3.0	α-ピネン、ボルネオール、γ-カジネン、α-カジノール、ヒノキオール
杉	0.1~1.0	クリフトメリオール、クリフトメリジオール、δ-カジネン、β-オイデスマール



純国産材合板を使って
減らそう CO₂ 木づかい運動
(サンキューグリーンスタイル)
の登録商品です。

純国産材使用の構造用合板

ヒノキハイブリッド合板

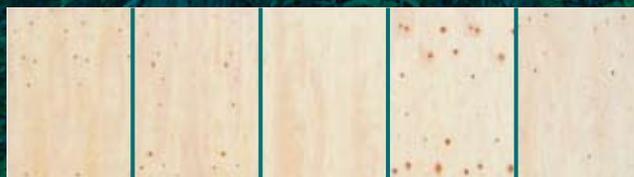
H I N O K I - h y b r i d p l y w o o d



ヒノキは、スギ・マツとともに日本で最もよく見られる建築材です。

古来社寺建築材として利用され、伊勢神宮の造営材や特別の構築物に用いられるなど、スギ・マツの両方よりも高級な用途に使われています。

木材の保存性は著しく高く、狂いが少なく、仕上げ材面はきわめて良好で、特有の芳香と光沢があり、国産材第一の優良材で、世界的にみても最も優秀な材の一つとされています。



檜特有の風合いがあります。



原木



伐採後の丸太



桂剥き工程



品質検査



完成



JAS 認定印

ヒノキハイブリッド合板ができるまで



荷姿